

Segheria Legno Vivo Alta Valle: tradizione forestale e

a cura di **Orchestra**

Nata nel 2011 dal Consorzio Forestale Due Parchi e oggi di proprietà della Società per lo Sviluppo dell'Alta Valle Camonica (SO.SV.A.V.), Legno Vivo srl opera con un obiettivo strettamente legato al territorio: valorizzare il patrimonio boschivo locale, trasformando il legname in prodotti destinati principalmente all'arredo urbano, all'edilizia, all'imballaggio e alla filiera delle biomasse.

Legno Vivo opera nel settore della lavorazione primaria del legno. Il processo produttivo inizia con la selezione dei tronchi provenienti dal territorio locale. Il taglio viene effettuato in base alle caratteristiche del legname e alla destinazione d'uso finale. Tavole e semilavorati vengono quindi lavorati internamente attraverso macchinari dedicati, garantendo precisione, uniformità e controllo della qualità in ogni fase. I prodotti vengono infine rifiniti e stoccati, pronti per la distribuzione o per eventuali ulteriori lavorazioni su richiesta.

Nel 2025 l'azienda ha realizzato un progetto di trasformazione digitale avvalendosi degli incentivi messi a disposizione dal Piano Transizione 5.0. Partner tecnologico dell'operazione è stata Orchestra, con la soluzione RETUNER® applicata alla lavorazione del legno.

Il progetto si inserisce nel percorso di aggiornamento tecnologico dell'impianto produttivo della segheria, con l'obiettivo di rendere i processi sempre più misurabili e controllabili attraverso gli strumenti propri dell'Industria 5.0.

Il primo passo è stato l'interconnessione dell'intero parco macchine. Su questa infrastruttura è stato quindi implementato il MES di RETUNER®, che permette di monitorare, controllare e gestire la produzione in tempo reale.

La soluzione adottata consente di acquisire i dati provenienti da macchine e sensori, tra i quali energy meter, per la misurazione dei consumi elettrici, integrarli con le informazioni di fabbrica e trasformarli in uno strumento per il controllo della produzione. Un'architettura particolarmente adatta alle piccole e medie imprese manifatturiere, perché permette di intervenire anche su impianti nuovi o esistenti, mettendo in comunicazione tecnologie e macchinari anche differenti.

"Legno Vivo si fonda su una filiera che parte dal bosco e arriva al prodotto finito, ma che oggi può contare anche sui dati. – afferma il Dott. Matteo Casalini, responsabile della segheria – Con l'adozione della soluzione RETUNER® abbiamo migliorato l'efficienza produttiva, aumentando la capacità di lavorazione e la qualità del prodotto finito, monitorando costantemente i costi di produzione". Il progetto di Legno Vivo non si è fermato alla digitalizzazione della produzione. Coerentemente con una mission fortemente legata alla tutela dell'ambiente e alla valorizzazione delle risorse del territorio, l'azienda ha esteso il monitoraggio anche ai consumi energetici dell'intero parco macchine, con l'obiettivo di ottenere un efficientamento e un risparmio energetico concretamente misurabili.



innovazione digitale convivono nel cuore delle Alpi centrali

Conoscere in maniera puntuale il funzionamento degli impianti e i relativi consumi consente infatti di individuare eventuali inefficienze, verificare le prestazioni e costruire una base dati sulla quale impostare azioni di miglioramento continuo.
A completare il progetto sono stati l'installazione di un impianto fotovoltaico e l'introduzione di un nuovo sistema di aspirazione, quest'ultimo finalizzato anche a migliorare la qualità della materia prima destinata alla produzione di pellet.
"Con questo progetto siamo riusciti a coniugare sostenibilità produttiva e sostenibilità ambientale", commenta il Dott. Matteo Casalini. "Alla valorizzazione di una materia prima locale, che rappresenta uno degli elementi fondanti della nostra realtà aziendale, abbiamo aggiunto la possibilità di utilizzare le tecnologie digitali per rendere più efficiente la sua trasformazione e misurarne l'impatto ambientale".
In questo incontro tra territorio, manifattura e digitale, la Transizione 5.0 è diventata concretamente qualcosa di più di un incentivo: uno strumento per costruire processi produttivi misurabili, efficienti e sostenibili.



orchestra
Industry 5.0 by design

ACEPER
SOCIO SPECIALISTICO

Orchestra Srl
Via Livorno 60 - Torino - Tel. 011 19836712 - 011 19826559
info@orchestraweb.com